

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 80 от 22.01.2019 г.)

Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов ТН-1

Назначение средства измерений

Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов ТН-1 предназначены для измерений температуры вспышки нефтепродуктов в закрытом тигле.

Описание средства измерений

Принцип действия термометров стеклянных для испытания нефтепродуктов ТН-1 основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, в зависимости от температуры измеряемой среды.

Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов ТН-1 состоят из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала, служащая для отсчета измеряемой температуры. В нижней части термометра, над резервуаром, на корпусе термометра закреплена металлическая гильза.

Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов ТН-1 выпускаются в исполнениях, отличающихся диапазоном измерения температуры.

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид термометров стеклянных для испытания нефтепродуктов ТН-1

Пломбирование термометров стеклянных для испытания нефтепродуктов ТН-1 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
1	2	
Исполнение термометров	№1	№2
Диапазон измерений температуры, °С	от 0 до 170	от 130 до 300
Цена деления, °С	1,0	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С		
от 0 до 100 °С	±1,0	
св. 100 до 200 °С	±2,0	
св. 200 до 300 °С	±3,0	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Длина, мм	250±10
Диаметр, мм	9,0±1,0
Вероятность безотказной работы термометров за 2000 часов	0,91
Условия эксплуатации: -температура окружающей среды, °С -относительная влажность воздуха, % -атмосферное давление, кПа	от 0 до 300 от 30 до 80 от 84 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится в верхнем левом углу паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Термометр	-	1 шт
Паспорт	АЖТ2.822.013ПС	1 экз
Футляр	-	1 шт

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.279-78 ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 3 разряда по ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры, часть 2.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на паспорт или свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в паспорте.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к термометрам стеклянным для испытания нефтепродуктов ТН-1

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры

ГОСТ 8.279-78 ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки.

ТУ 92-887.019-90 Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов. Технические условия

Изготовитель

Открытое акционерное общество «ТЕРМОПРИБОР»

(ОАО «ТЕРМОПРИБОР»)

ИНН 5020002728

Адрес: 141600, Московская обл., г. Клин, Волоколамское шоссе, 44

Тел.: +7(49624) 2-60-87, факс: +7(49624) 2-60-94

E-mail: thermopribor@thermopribor.com

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области»

(ФБУ «ЦСМ Московской области»)

Адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский р-он, рабочий поселок Менделеево

Тел.: +7(49624) 2-41-62, факс: +7(49624) 7-70-70

E-mail: welcome@mosoblscsm.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от 23.12.2008 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.